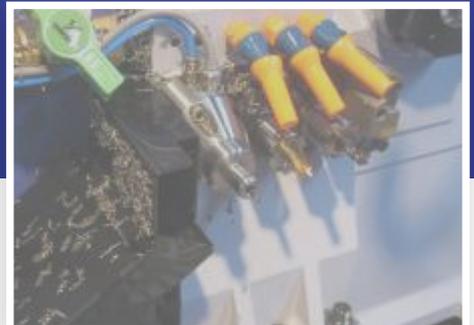


KLEINE HT-MOTORSPINDELN

Ø 16mm - 30mm

Für Swiss-Type-Maschinen, Kurz- und Langdreher,
Mehrspindel-Drehautomaten





GEHÄUSEFORMEN

Verschiedene Gehäuseformen für vielseitige Anwendung.

Kleine HT-Motorspindeln für die Mikropräzisionsbearbeitung mit Synchron-Motorentechnologie für höhere Leistung und Drehmoment.

Die elektrisch angetriebenen Spindeln von IBAG sind für den Einsatz auf Swiss-Type-Maschinen, Kurzdreher, Langdreher und Mehrspindel-Drehautomaten sowie für die Mikrobearbeitung auf Fräszentren ausgelegt.

Sie sorgen für höchste Produktivität und Qualität beim Feinstbearbeiten, Schleifen, Bohren, Gravieren, Fräsen und Finishen.

Anwendung finden sie in der Fertigung von Präzisionsdrehteilen, im Werkzeug- und Formenbau ebenso wie in der Produktion elektrischer, optischer und feinmechanischer Mikrobaueteile.

Die Spindeln erreichen Drehzahlen bis $120'000\text{min}^{-1}$ und Antriebsleistungen bis 300W.

Einfach nachzurüsten auf vorhandenen Maschinen, ideal für OEM, Ausrüster und Endanwender.

Erhältlich sind verschiedene Gehäuseformen und passende Montageflansche für gängige Maschinenhersteller und -typen für die Radial-, Axial- oder Querbearbeitung.

①



Standard

②



90°-Medienanschlüsse

③



rechtwinklig

④



winkelverstellbar

⑤



Kurzgehäuse

⑥



mit Zahnrad

⑦



Gehäuseverlängerung

⑧



Exzenter

⑨



im Werkzeughalter

SPINDELÜBERSICHT

Technische Daten

Typ	Drehzahl	Schmierart	Leistung S1 / S6-40%	Drehmoment S1 / S6-40%	Wzg.system Schaft-Ø	Standard ① Ø / L	Gewicht [kg]	optionale Gehäuseformen
	[min ⁻¹]							
HT 16 D/S 100 P	60'000	Fett-Dauer	120 / 156	1.9 / 2.5	D6-UP 0.5 - 3.175	15.875 (16) / 116	0.160	② ⑥ ⑧
HT 16 D/S 100	80'000	Öl-Luft	160 / 208	1.9 / 2.5	D6-UP 0.5 - 3.175	15.875 (16) / 116	0.160	② ⑥ ⑧
HT 16 D/S 100*	100'000	Öl-Luft	160 / 208	1.9 / 2.5	D6-UP 0.5 - 3.175	15.875 (16) / 116	0.160	auf Anfrage
HT 19 D/S 100 P	60'000	Fett-Dauer	126 / 164	2.4 / 3.1	D6-UP 0.5 - 3.175	19 (19.05) / 108	0.172	② ⑤
HT 19 D/S 100	80'000	Öl-Luft	168 / 218	2.4 / 3.1	D6-UP 0.5 - 3.175	19 (19.05) / 108	0.172	②
HT 19 D/S 100*	100'000	Öl-Luft	210 / 273	2.4 / 3.1	D6-UP 0.5 - 3.175	19 (19.05) / 108	0.172	②
HT 20 D/S 100 P	60'000	Fett-Dauer	126 / 164	2.4 / 3.1	D6-UP 0.5 - 3.175	20 / 108	0.187	② ⑤
HT 20 D/S 100	80'000	Öl-Luft	168 / 218	2.4 / 3.1	D6-UP 0.5 - 3.175	20 / 108	0.187	②
HT 20 D/S 100*	100'000	Öl-Luft	210 / 273	2.4 / 3.1	D6-UP 0.5 - 3.175	20 / 108	0.187	②
HT 22 D/S 100 P	60'000	Fett-Dauer	180 / 234	3.5 / 4.7	ER8-UP 0.5 - 5.0	22 / 117	0.215	② ⑤ ⑦ ⑨
HT 22 D/S 100	80'000	Öl-Luft	240 / 312	3.5 / 4.7	ER8-UP 0.5 - 5.0	22 / 117	0.215	② ⑦
HT 25 D/S 60 P	60'000	Fett-Dauer	88 / 114	1.6 / 2.0	ER8-UP 0.5 - 5.0	25 / 81	0.178	② ③ ④ ⑤ ⑨
HT 25 D/S 60	80'000	Öl-Luft	112 / 145	1.6 / 2.0	ER8-UP 0.5 - 5.0	25 / 81	0.178	② ③ ⑤ ⑨
HT 25 D/S 60*	100'000	Öl-Luft	140 / 182	1.6 / 2.0	ER8-UP 0.5 - 5.0	25 / 81	0.178	auf Anfrage
HT 25 D/S 100 P	60'000	Fett-Dauer	188 / 245	3.8 / 4.9	ER8-UP 0.5 - 5.0	25 (25.4) / 118	0.262	② ③ ⑤ ⑦ ⑨
HT 25 D/S 100	80'000	Öl-Luft	243 / 316	3.8 / 4.9	ER8-UP 0.5 - 5.0	25 (25.4) / 118	0.262	② ③ ⑤ ⑦ ⑨
HT 25 D/S 100*	90'000	Öl-Luft	270 / 351	3.8 / 4.9	ER8-UP 0.5 - 5.0	25 (25.4) / 118	0.262	auf Anfrage
HT 30.1 S 80 P	60'000	Fett-Dauer	280 / 364	5.0 / 6.5	ER11-UP 0.5 - 7.0	30 (36) / 143	0.454	② ⑨
HT 30.1 S 80	60'000	Öl-Luft	280 / 364	5.0 / 6.5	ER11-UP 0.5 - 7.0	30 (36) / 143	0.454	② ⑨
HT 30.3 S 80 P	40'000	Fett-Dauer	300 / 390	7.2 / 9.3	ER11-UP 0.5 - 7.0	30 (36) / 143	0.454	② ⑨
HT 30.3 S 80	40'000	Öl-Luft	300 / 390	7.2 / 9.3	ER11-UP 0.5 - 7.0	30 (36) / 143	0.454	② ⑨
HT 30.2 S 120	120'000	Öl-Luft	270 / 350	2.4 / 3.1	ER8-UP 0.5 - 5.0	30 / 110	0.441	② ⑤ ⑨

*Die Wärmeableitung muss über den Spindelhalter erfolgen. Die maximale Gehäusetemperatur darf 60°C nicht übersteigen.

KLEINE HT-MOTORSPINDELN

Zubehör



Steuergerät mit Frontbedienung oder CNC-Betrieb

Bedienung für Drehzahlvorwahl, Start, Stop und Reset. Display zur Drehzahl und Überwachungsanzeige. Zustandsmeldungen in Klartext. Optional auch zum Schaltschrankneinbau oder für Mehrspindel-Betrieb erhältlich.



Sichere Medienversorgung Wartungseinheit, Schmiersystem und Kabelsatz

Trockene Sperrluft mit 5µm-Filter und eine definierte Minimalmengenschmierung bei öl-luftgeschmierten Spindeln gewährleisten einen sicheren und langen Betrieb. Ein steckerfertiger Kabelsatz vereinfacht die Inbetriebnahme.



Drehverteiler für Revolver-Anwendungen 2- oder 4-fach

Medienanschlussverteiler 360°, um 1-4 fett-dauergeschmierte HT-Motorspindeln auf einem Werkzeugrevolver zu betreiben.



Das Standard-Komplettpaket von IBAG:

HT-Motorspindel › Steuergerät › Medienversorgung



SWITZERLAND
IBAG Switzerland AG
Oberfeldstrasse 20
CH-8302 Kloten

t. +41 43 888 33 33
ibag@ibag.ch
www.ibag.ch

GERMANY
IBAG Deutschland GmbH
Schreinerweg 10
DE-51789 Lindlar

t. +49 2266 4780 0
ibag@ibag.de
www.ibag.de

FRANCE
IBAG HSC Technology Sàrl
ZA du Sandholz
FR-67110 Niederbronn-
les-Bains

t. +33 3 88 80 93 30
ibag@ibag.fr
www.ibag.fr

CZECH REPUBLIC
IBAG CZ sro
ibag@ibag.cz
www.ibag.cz

USA
IBAG North America
80, Republic Drive
North Haven, CT 06473

t. +1 203 407 0397
sales@ibagna.com
www.ibagnorthamerica.com

TAIWAN
IBAG HSC Tech. Co., Ltd.
No. 341, Sec 4, Yatan Rd.,
Daya Dist., Taichung City 428

t. +886 4 2560 2968
ibag@ibag-hsc.com
www.ibag-hsc.com